**附件1：**

**采购报价函**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项号 | 货物或服务名称 | 规格、技术参数及服务要求 | 数量  ① | 单价  （元)  ② | 单项合价  （元）  ③=①×② | 备注 |
| 1 |  |  | 12套 |  |  |  |
| 总报价人民币：（大写） （小写） ¥ 。 | | | | | | |

**报价单位：**

**报价日期：**

**附件2：**

**三连体侧梯公寓床技术参数**

三连体公寓床规格、材质说明及效果图

侧梯尺寸：Ｗ5880\*Ｄ900\*Ｈ2120/2920（mm）

铁床部份的材质：

★1、床立柱：采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈，不能用方管、圆管或闭合管材），立柱正面为圆弧形设计，起到防撞作用，并有3条加强筋，立面成型后尺寸为68mm\*68mm，材料厚度为1.2mm，上下管口处均需设有塑料套。

2、中立柱：采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈，不能用方管、圆管或闭合管材），立面成型后尺寸为65mm\*65mm，材料厚度为1.2mm，

★3、长横梁：采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈，不能用方管、圆管或闭合管材），为防止学生头部碰伤，下方为弧形，正面有3条加强筋，立面成型后尺寸为92mm\*37mm，材料厚度为1.2mm。

★4、侧横梁：采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形，为防止学生头部碰伤，下方为弧形，正面有3条加强筋，立面成型后尺寸为92mm\*37mm，材料厚度为1.2mm。

5、支撑：每个床位采用5根50\*20\*0.7mm厚优质方管制作。

6、后拉杆：采用20\*30(mm)的方管，厚度为0.8mm.

7、前护栏：采用￠.19\*1.0mm厚优质管材弯制，，整体护栏高度为300mm,长度达1300mm以上。

★8、侧护栏：采用￠.19\*1.0mm厚优质管材弯制，，整体护栏高度为300mm。

★9、床爬梯：边管采用的是50mm\*25mm\*1.0mm椭圆管，踩板采用365mm\*85mm\*1.2mm优质冷轧钢板制与边管整体焊接成型，踩面为注塑一次成型PP塑料踏板，踏面可发夜光；塑料（带发光颗粒）防滑纹路，尺寸为370mm\*90mm\*12mm，材料厚度≥1.0mm，夜光踏板需整块为卡扣式与冷轧钢板紧密连接，方便拆装更换。楼梯踏板下面加焊一根30\*20\*0.7（mm）方管， 起到加强牢固的作用。

10、蚊帐杆：采用￠16mm优质管材弯制，材料厚度为1.0mm。

11、侧下横梁：采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形，正面有两条加强筋，立面成型后尺寸为62mm\*27mm,材料厚度为1.0mm.

12、床连接件：经冲床冲压成L型，需有三个连接卡口，成型后尺寸为220\*27\*27mm，材料厚度为2.0mm。

13、铁床部份焊接采用二氧化碳保护焊接，铁板表面经除油，去锈，磷化静电喷粉.高温固化而成。

14、整张床连接部份采用卡扣式连接，不采用螺丝连接，每张床可承重500kg。

15、床板：尺寸规格: 按铁床实际空间制作。尺寸为1920mm\*840mm\*12mm。材质：采用12mm厚优质多层夹板制作。

16、钢塑椅：椅架脚用20\*20mm\*1.0mm优质的方管制作的。靠背跟凳面整体采用PE聚乙烯材质中空吹塑而成，材料为全新环保聚乙烯,可防氧化、防碎、阻燃，经过HD测试永不变形。壁厚≥35mm,技术工艺说明：执行GB/T3324-1995；QB/T2383-1998；GB/T3325-1995等标准，椅面平整度≤0.2，水平偏差≤7%钢管焊接处无脱焊、虚焊，结构牢固，厚度均匀，符合国家环保要求。

17、产品整体符合国家环保标准，床的各部位尺寸及安全要求符合国家相关标准。尺寸要求：安全栏板缺口长：500~600 mm ； 扶梯净宽：≥350mm，扶梯梯蹬净间距：≥300~340 mm，梯蹬宽度：≥50 mm；床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性警示线，显示床褥上表面的最大高度，永久性警示线到安全栏板的顶边距离：≥200 mm

**二、木制家具部份**

（1）组合桌柜规格：W1920\*D550\*H1690（mm），

设计具有衣柜、写字台、书架，布局合理、结构牢固耐久、并兼顾美观实用。

桌面采用25mm厚E1级颗粒板制作，长度为1320mm，宽度为550mm；衣柜门为单开门结构，整体采用15-16（mm）厚E1级颗粒板制作，侧柜宽度为350mm；底下有20\*20\*0.7（mm|）厚方管焊接，高度为80mm的防潮底座，侧柜尺寸为350\*550\*780（mm），书架采用15mm厚E1级颗粒制作，书架分为两部分，侧边为带弧形角架，尺寸为240\*240\*590（mm），顶上书架尺寸为1320\*320\*320（mm），衣柜高度1690mm（含防潮钢架高度）、宽为600mm,衣柜深度为550 mm，衣柜分为上下两层，下层配置一根直径19mm\*1.0mm厚不锈钢挂衣杆，衣柜门为上下两开门；底部安装20\*20\*0.7（mm）厚方管焊接，高度为80mm的钢制防潮底座。

五金件：均采用优质五金配件。

铰链：飞机合页，转动十万次，门扇任意位置定位，不反弹。

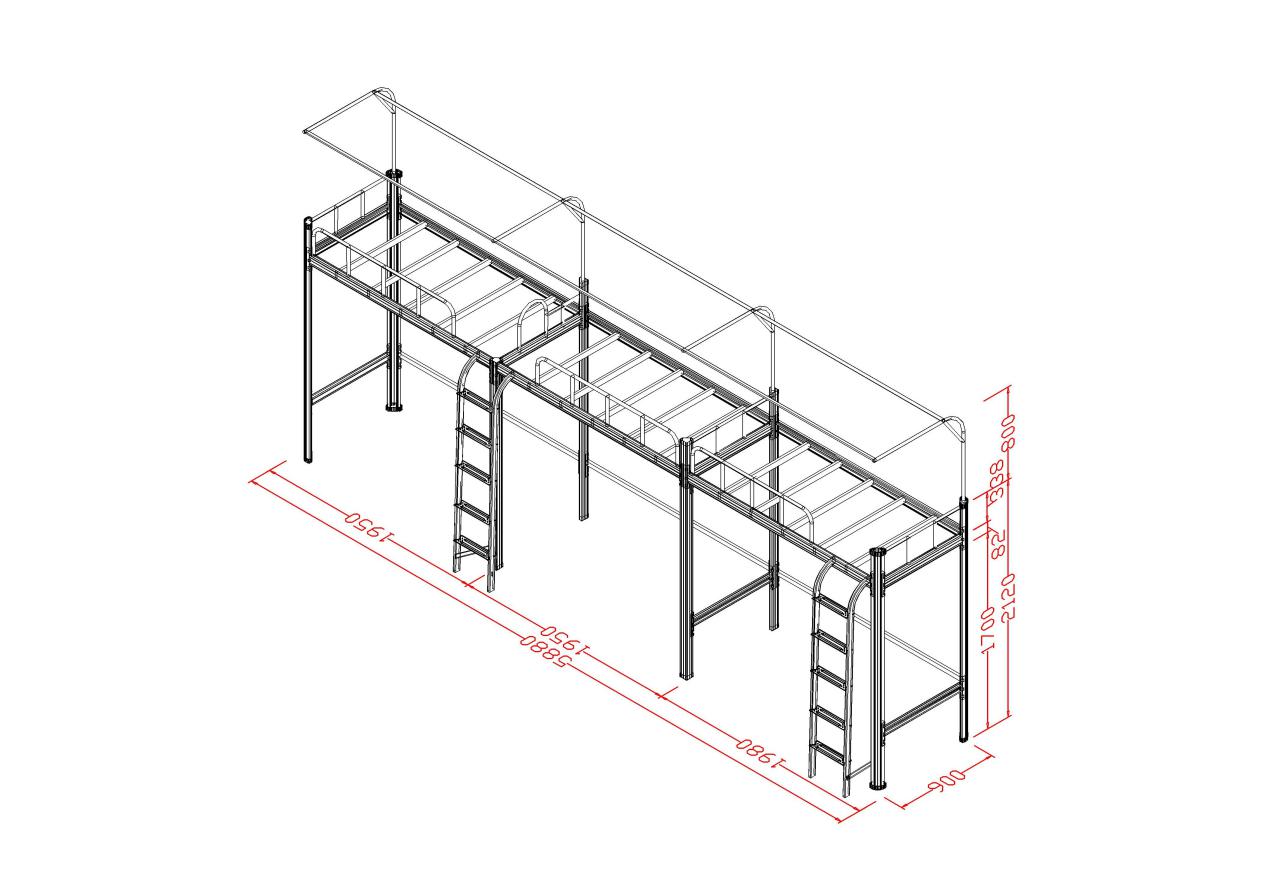
拉手：柜门挂锁采用2mm厚冷板模压配件,门抽全部加装锁扣；

柜门锁：采用明锁暗挂。

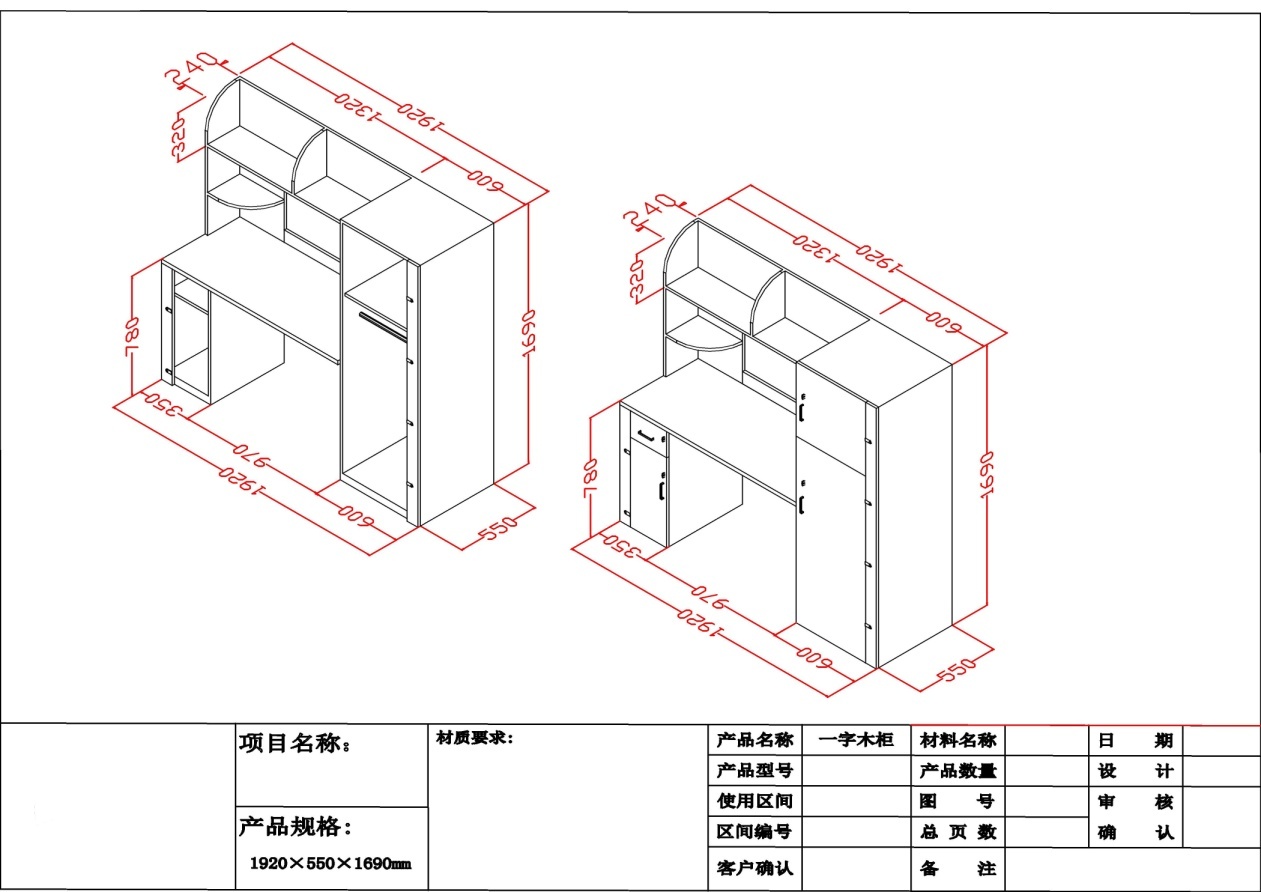
封边：采用优质木纹PVC封边条，封边厚度2.0㎜，全自动设备封边。

三、相关产品的CAD图纸

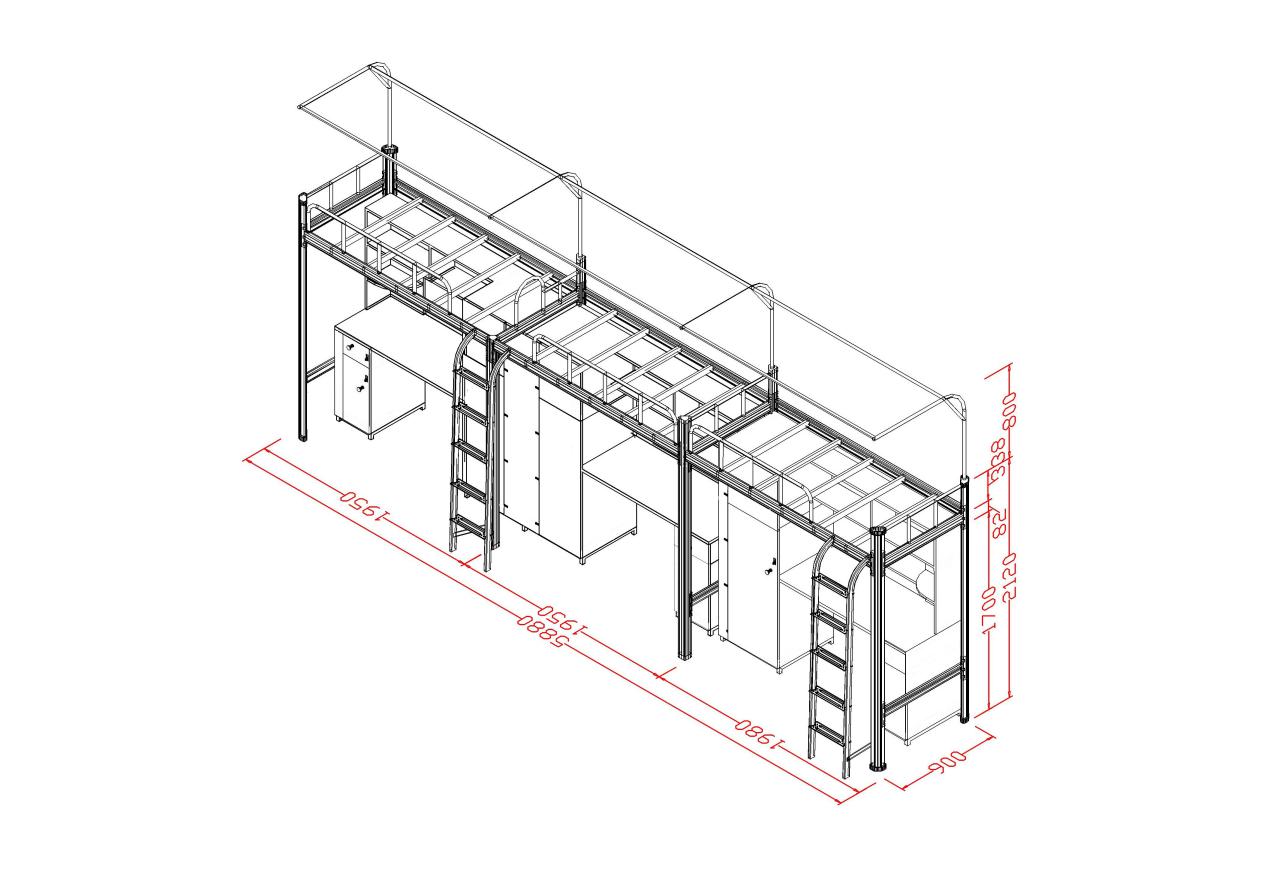
（1）三连体公寓床床架CAD图：



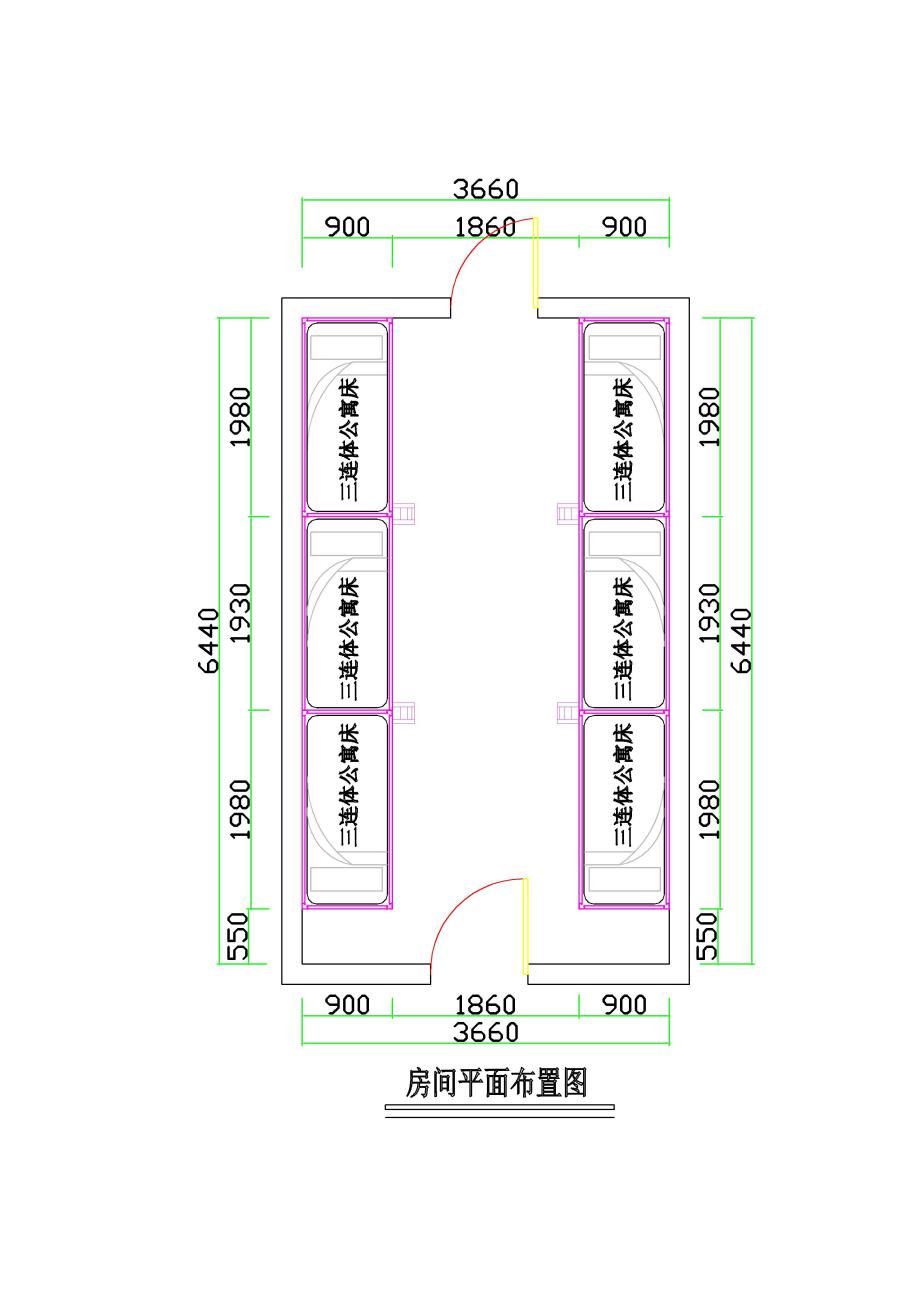
（2）组合柜的CDA图如下：

****

1. 床架带柜子的组合图纸如下：



1. **宿舍摆放平面图如下：**



**（5）公寓床宿舍摆放效果图如下：1**

****

**公寓床宿舍摆放效果图如下：2**

****

****  
**四.技术要求**：

（1）、材质为冷轧钢材，性能符合**GB716-65**《普通碳素冷钢带》、**GB912-66**《普通碳素和低合金结构钢薄板》和**GB3094-82**《异形钢管》要求,管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。  
 （2）、铁床的质量按照轻工行业标准**QB/T1951.2—1994**《金属家具质量检验及质量评定》的规定执行；铁床框架连接部分采用卡式锲入式锁扣结构连接，不采用螺丝连接（备注：立柱与长横梁和短横梁连接必须采用卡式锲入式锁扣结构连接。），每张床可承重**500kg**；所有钢材均采用国家标准钢，铁床部分焊接采用二氧化碳气体保护焊接，铁板表面经除油、去锈、磷化、静电喷粉、高温固化而成；外层采用聚脂环氧粉末喷塑,颜色为浅色，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，并保证无脱焊、虚焊、假焊及焊穿等现象。

（3）、制作采用**GB/T3324—2008**《家具床类主要尺寸》、**QB/T2741-2013**《学生公寓多功能家具》国家标准,铁床要求在工厂制作，现场安装。

（4）、焊接要求：床体焊接部位均按照**GB/T13667.3-2003**标准，采用二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。

(5)、表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面其他杂质，处理后及时进行涂饰。建议对生产设备有酸洗、磷化水池，才能保证更好的防锈效果。  
 (6)、喷塑要求：采用优质环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑，颜色为桔纹白色，喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。

**五、商务要求**

**1．★适用标准及技术指标**

1、货物适用标准

本项目所涉及的家具产品及使用材料，配件需符合GB/T15102-2006，GB18580-2001《金属家具通用技术条件》标准的要求，采购人提供的家具产品图纸要求及货物质量要求，如不符合国家标准时以国家标准为准。

1、家具主要技术要求

1.1 GB/T3325-2008 金属家具类

1.2 GB24430.1-2009

1.3 GB1730 硬度

1.4 GB1732 冲击强度

1.5 GB1720 附着力

1.6 GB1763 耐腐蚀

2、产品力学性能

2.1 GB10357.5 柜子强度及耐久性实验。

2.2 GB/T1257.4 柜子稳定性。

3、环保性能

3.1 家具中含甲醛及重金属含量应符合国家相关标准。

4、质量检验

4.1整体家具应达到国家规定的A级标准。

4.2 GB/T1951.2-1994.金属家具质量。

4.3 以国家最新颁布的标准为准。